

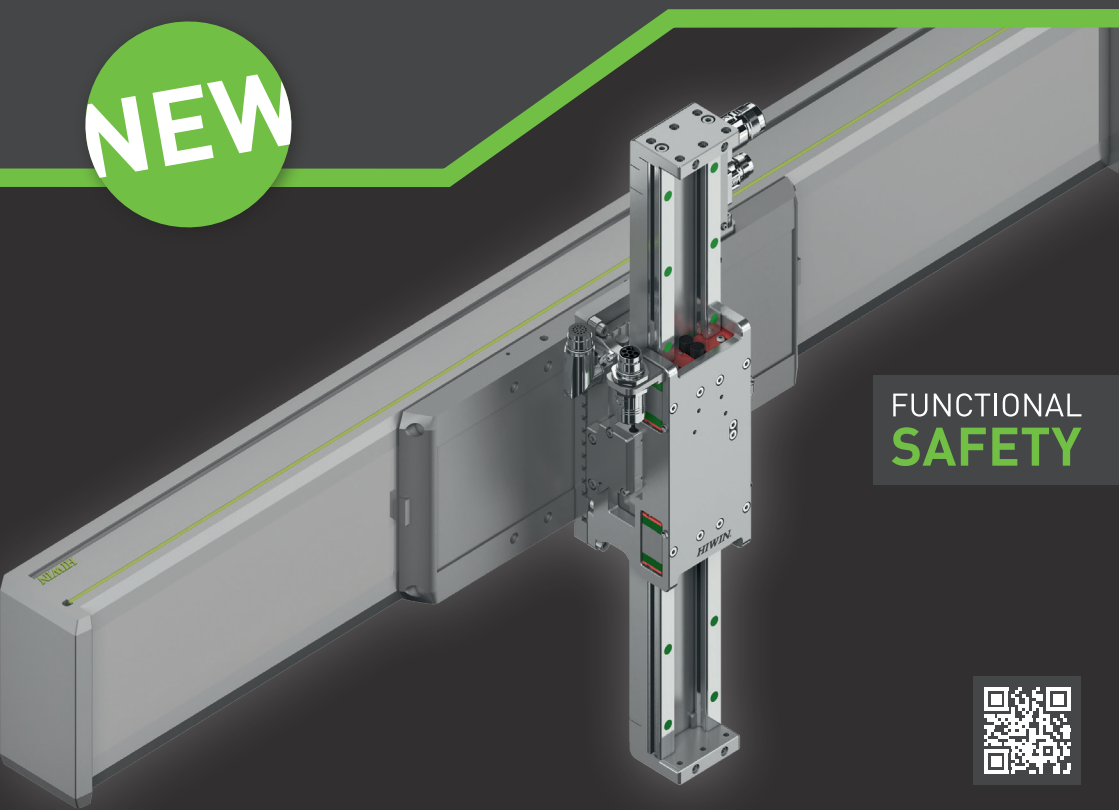
CV TENGELYEK

A legrövidebb pozicionálási idők és a folyamatstabilitás érdekében dinamikus, nagy sebességű függőleges alkalmazásokban.

Jellemzők::

- Rendkívül dinamikus a könnyű konzolnak köszönhetően
- Kompakt kialakítás a karbantartásmentes lineáris motornak köszönhetően
- Ideálisan alkalmas függőleges alkalmazásokhoz
- Opcionálisan súlykompenzációval
- X-Z-rendszerbe kombinálható vagy lineáris tengelyrendszerünkbe integrálható
- Testre szabható, pl. löket, energialánc, pozíciómérő rendszer, rögzítés

NEW



FUNCTIONAL
SAFETY



MŰSZAKI ADATOK

	Jelkép	Egység	CV080LA11
Löket	L_{ST}	mm	50, 90, 120, 150, 180, 210, 240, 270, 300
Hajtásblokk BxHxL		mm	80 × 80 × 180
Teljes hossz	L_T	mm	$L_{ST} + 191$
Tipikus függőleges hasznos teher		kg	7
Tipikus vízszintes hasznos teher		kg	11
Maximális nyomaték X	M_{dynmax}	Nm	90
Maximális nyomaték Y	M_{dynmax}	Nm	229
Maximális nyomaték Z	M_{dynmax}	Nm	229
Max. sebesség	v_{max}	m/s	5
Max. gyorsulás	a_{max}	m/s ²	80
Ismétlési pontosság		mm	± 0,005
Egyenesedés		mm/ 300 mm	± 0,05
Gém BxH		mm	60 × 48,8
Tömeg 0-löketnél (összesen)		kg	3,32
A gémtömege 0-löketnél		kg	1,18
A konzol tömege 100 mm-es löketenként		kg/ 100 mm	0,69
Lineáris motorok			LMSA11G
Folyamatos erő	F_c	N	103
Csúcserő	F_p	N	289
Vezető típusa			QEH15SA
Ellensúly (opcionális)		N	40/50/60 (mágneses)
Szorítóelem (opcionális)		N	400 (NC, pneumatikus, 5,5 bar)
Ütmérő rendszerek			BML-S1G0 (BiSS-C); BML-S1G0 (SSI); BML-SGA (Drive-Clig); LIC 211 (EnDat 2.2)

